

國家科學及技術委員會

正本

契約變更合意書

錦
工
業
有
限
公
司

契約編號	112s-005
採購名稱	國家科學及技術委員會科技專業獎章(大、小獎章)及絨布盒、證書夾等配件製作案 (第1次契約變更)
承辦廠商	錦泓精密工業有限公司
訂約日	中華民國112年9月23日

錦泓精密工業有限公司

契約變更合意書

案名：「國家科學及技術委員會科技專業獎章(大、小獎章)及絨布盒、證書夾等配件製作案」(第1次契約變更)

「國家科學及技術委員會」與廠商「錦泓精密工業有限公司」就「國家科學及技術委員會科技專業獎章(大、小獎章)及絨布盒、證書夾等配件製作案」契約，雙方同意訂立合意書並將本合意書內容納入契約執行。

合意內容如下：

1. 變更後之招標規範如附件。
2. 其餘未變動部分仍依原契約規定辦理。

國家科學及技術委員會

代表人：吳政忠

地址：106 臺北市大安區和平東路二段 106 號

主任委員

吳政忠



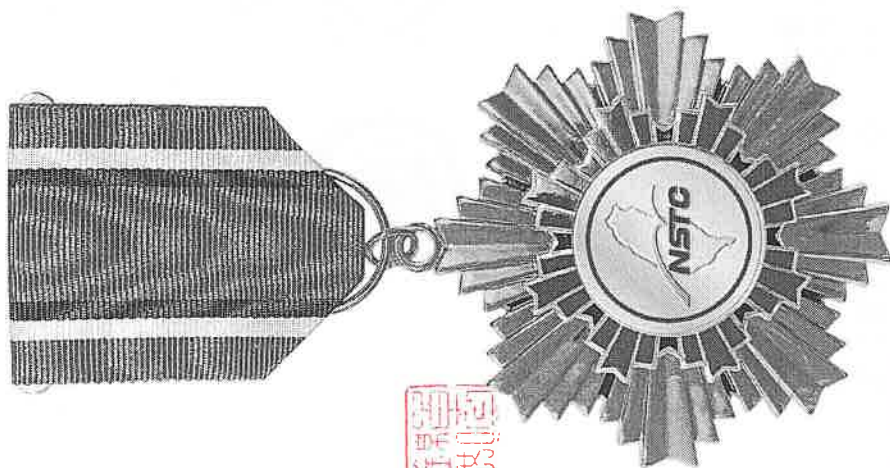
錦泓精密工業有限公司

負責人：卓錦如

地址：235 新北市中和區連城路 238 號 5 樓之 2

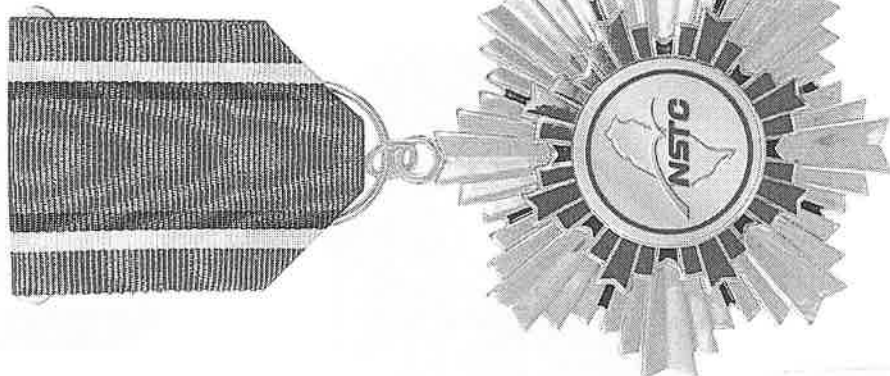
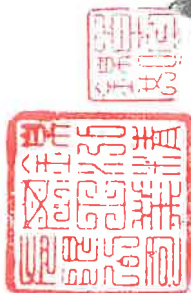


中華民國 112 年 9 月 23 日

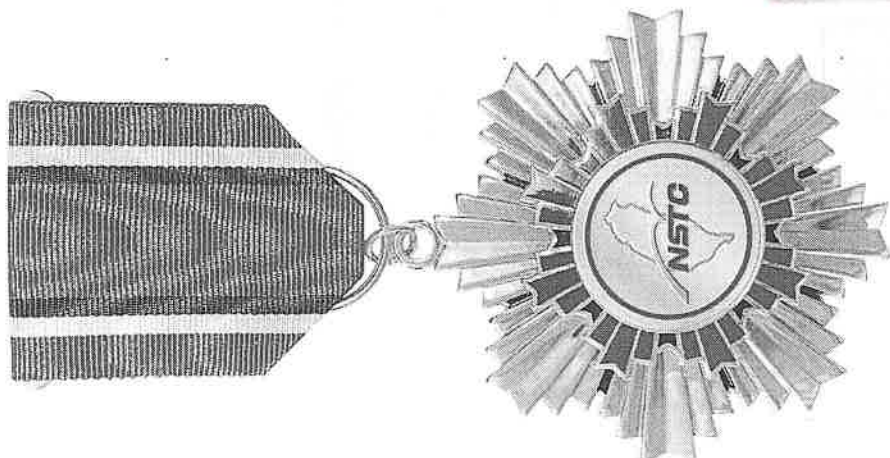


青銅

精工有限公司
縫章



銀



金

錄工業
勵

獎章規格 - 加工方式

大獎章

1:1比例呈現

磁吸式短帶勳章

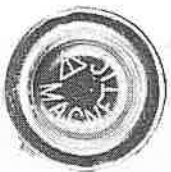
小獎章

磁吸式

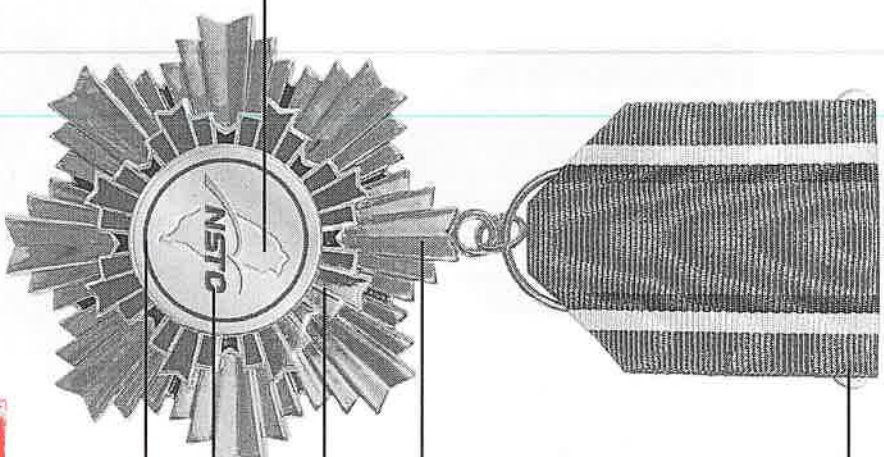
正面



背面



打凹



亮面烤漆

琺瑯

亮面烤漆 + 打凸

亮面烤漆 + 打凸

加工方式說明
獎章材質-銅+烤漆

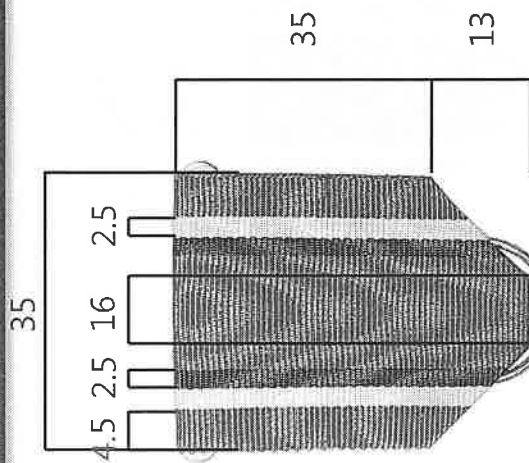
獎章設計理念：
外觀星狀線條象徵科技無遠弗屆光芒四射，內圈圖形代表國科會以科技帶領臺灣創造更美好的未來。



獎章規格 - 尺寸

大獎章

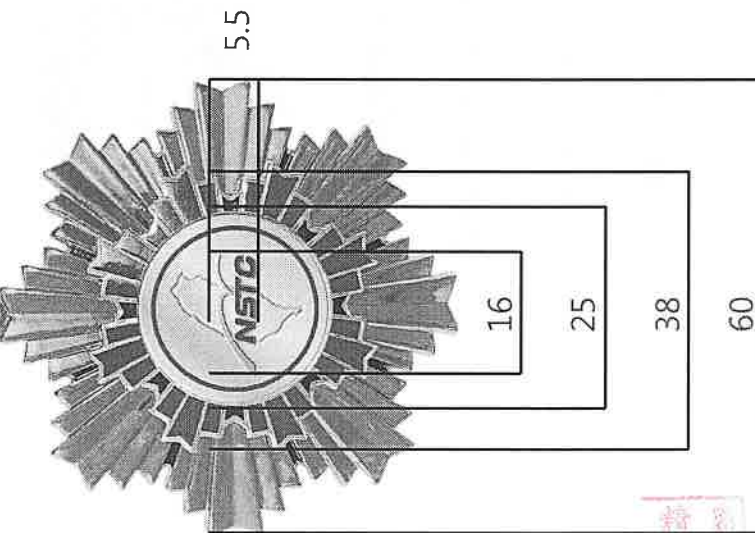
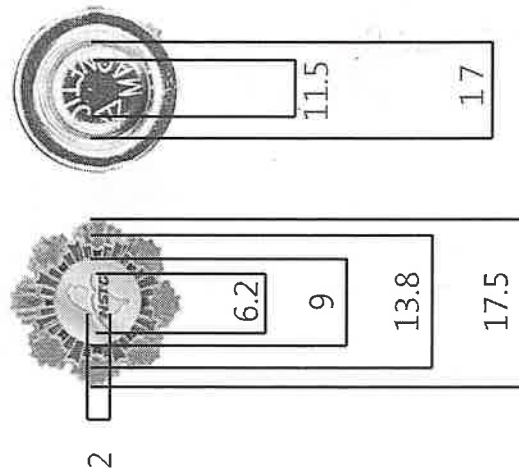
- ◆ 1:1比例呈現
- ◆ 直徑60mm
- ◆ 厚度10.5mm(第一層3.2mm，第二層2.8mm，第三層5.5mm)
- ◆ 重量約100公克
- ◆ 誤差+-10%



小獎章

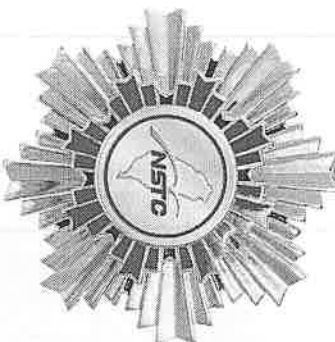
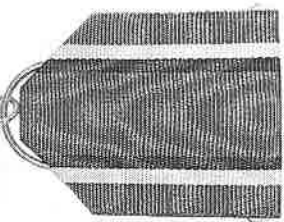
- ◆ 直徑17.5mm(磁吸式)
- ◆ 厚度3.0mm(第一層1.3mm，第二層1.7mm)
- ◆ 誤差+-10%

正面 背面



單位：mm

獎章規格 - 顏色

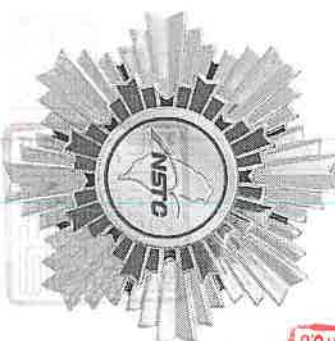
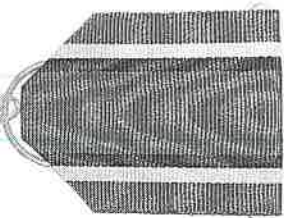


PANTONE 8643C

PANTONE 286C

PANTONE 7620C

PANTONE 138C



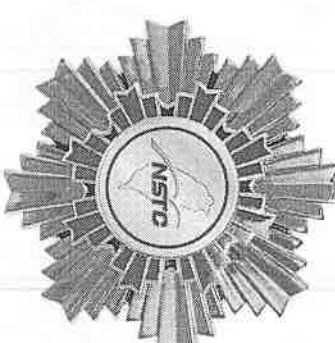
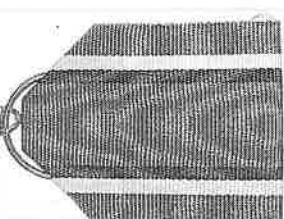
PANTONE 877C

PANTONE 286C

PANTONE 7620C

PANTONE 138C

PANTONE 8643C



PANTONE 3282C

PANTONE 286C

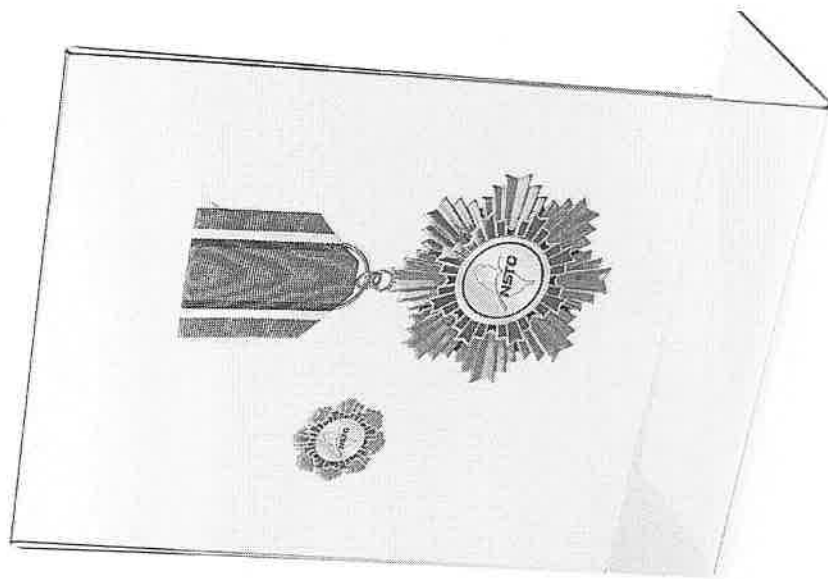
PANTONE 7620C

PANTONE 138C

PANTONE 8643C



獎章於胸前示意



獎章於L型壓克力示意



國家科學及技術委員會科技專業獎章(大、小獎章) 及絨布盒、證書夾等配件製作案(第 1 次契約變更) 招標規範

一、獎章(大)

- (一) 規格：直徑 60mm、厚度 10.5mm，重量約 100 公克，誤差 $\pm 10\%$
- (二) 材質：銅，烤漆
- (三) 顏色：一等獎章(金色)、二等獎章(銀色)、三等獎章(青銅色)
- (四) 數量：一等獎章(30 個)、二等獎章(40 個)、三等獎章(30 個)

二、獎章(小)

- (一) 規格：直徑 17.5mm(磁吸式)
- (二) 材質：銅，烤漆
- (三) 顏色：一等獎章(金色)、二等獎章(銀色)、三等獎章(青銅色)
- (四) 數量：一等獎章(30 個)、二等獎章(40 個)、三等獎章(30 個)

三、絨布盒含燙金加壓克力架

- (一) 絨布盒，計 100 個。
- (二) L 型壓克力架：係放置大、小獎章之用，併同獎章絨布盒放入收納盒，計 100 個。
- (三) 西裝胸前口袋獎章掛架：係懸掛獎章之用，併同獎章絨布盒放入收納盒，計 100 個。

四、證書夾

- (一) 規格及材質：可適當收納 A4 尺寸規格獎狀且獎狀不摺疊，材質為絲紋皮或絨布皮，需經過國科會同意。
- (二) 數量：100 個。

五、交貨

將製作完成之獎章、絨布盒(含配件)及證書夾妥善包裝後運送至國科會人事處。

六、查驗及交貨時間

本採購案廠商未能配合國科會下列各項作業時間，除事先報經國科會同意者外，未配合作業，國科會將依契約延誤履約期限相關規定辦理。

(一) 樣本製作

廠商應提送實體獎章、絨布盒(含配件)及證書夾樣本供國科會審查(審查標準以不低於國科會已完成之成品，成品照片如后附，廠商可於投標前洽詢國科會承辦人參考成品後再行報價，以避免履約爭議發生)，並於通知次日起 60 個日曆天內完成製作及交貨，獎章等規格如後附國科會獎章設計規格文件。

(二) 實體製作

廠商於接獲國科會審查確認樣本無誤之通知日起始得開始進行實體製作，並於通知次日起 60 個日曆天內完成製作及交貨。

(三) 錯誤或缺損更換

廠商運送履約標的至國科會後，如獎章、絨布盒(含配件)及證書夾有錯誤、缺損或毀壞等不良情形，廠商應提供修正、更換服務，並於接獲國科會反映次日起 10 日曆天再次交貨。

七、其他

廠商應指定專人為聯絡窗口，並妥善與國科會溝通及聯絡，如態度或履約情形不良時，國科會有權要求更換聯絡窗口，至情形改善為止，相關衍生之費用，請廠商納入投標成本考量。

八、已完成之絨布盒、證書夾等配件參考照片。





鐵扣部分改為「後鈕扣」

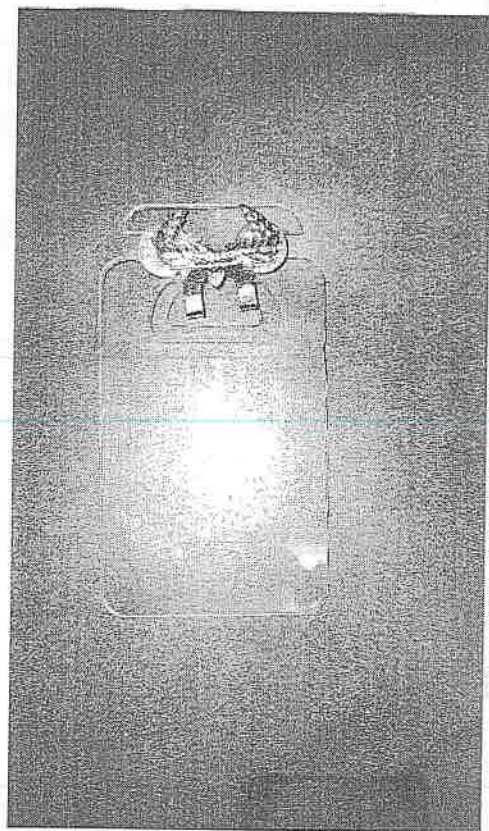


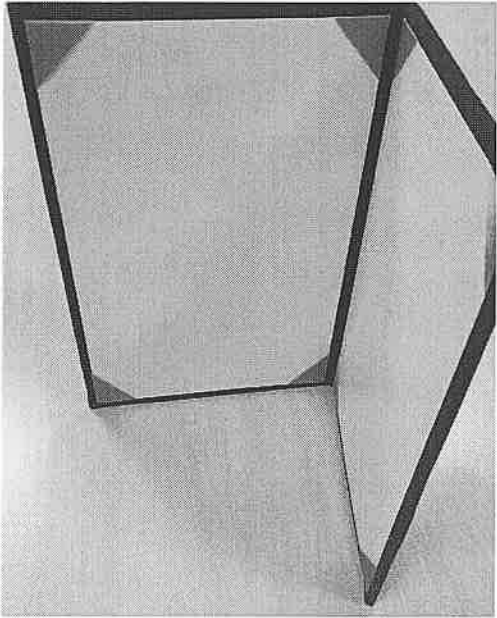
L型壓克力架右下角雕刻上下「科技專業獎章」及「國家科學及技術委員會」2行文字，文字均靠左對齊，上一行文字字體大於下一行。



獎章收納如左圖





	
註： 證書夾正面「科技專業獎章證書」 文字，以直書方式燙金	

